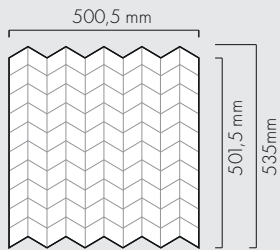


TECHNISCHES DATENBLATT

FOLDWALL 100

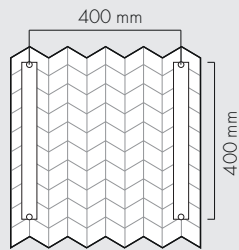
TYP ROH GEWALZT ODER RAL PULVERBESCHICHTET



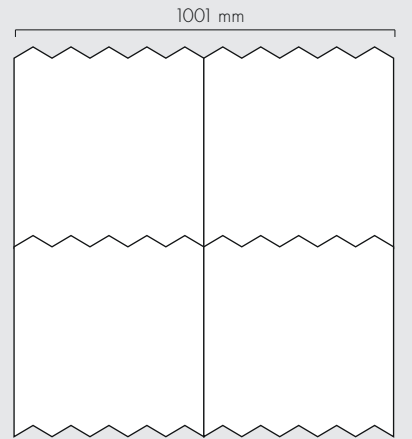
Materialstärke
2 mm

Elementhöhe
35 mm + 8 mm Dockingsystem

Wandschienenhöhe
7,5 mm



Rückseite mit
Foldwall Dockingsystem:
2 Bridges mit insgesamt
4 Neodym-Magneten



Berechnung Gesamthöhe:
Anzahl
Foldwall Elemente
x 501,5 mm
+ 1 x 32 mm

Berechnung Gesamtbreite:
Anzahl
Foldwall Elemente
x 500,5 mm

MATERIAL

Material: Aluminium (EN AW 5005A H24), 2 mm.
Oberfläche: roh gewalzt oder RAL-pulverbeschichtet.
Befestigung mit Foldwall Dockingsystem: Je Element
2 Bridges aus eloxiertem Aluminium mit je 2 Neodym-
Magneten zum Andocken an den montierten ferro-
magnetischen Wand-Profileschienen (35 mm breit,
1,5 mm Stärke). Temperaturbeständig von -40°C bis
+80°C. Brandschutzklasse: A1/A2 (ohne/mit Pulver-
beschichtung. Einsatz: nur im Innenbereich.

MONTAGE

Für ein bestmögliches Ergebnis bringen Sie eine
ferromagnetische Wand-Profileschiene (35 mm
breit, 1,5 mm dick) auf dem ebenen Untergrund
horizontal an. Die Befestigungszonen entnehmen
Sie der Montage Grafik rechts.

Bitte beachten: Die Befestigung der Wand-Profil-
schienen muss absolut parallel und auf einer Ebene
erfolgen, ggf. Unterlegscheiben oder Keile verwenden.
Kleinste Maßabweichungen an der Schienen-
konstruktion beeinflussen hier das Endergebnis.

Mit dem Foldwall Dockingsystem auf der Rückseite
der Foldwall Elemente werden diese auf den Wand-
Profileschienen angedockt: Flexibel zur perfekten
Pass-Justage, bei Bedarf wieder abnehmbar.

REINIGUNG

Die Foldwall Elemente werden in der Regel mit
fertig endbehandelter eloxierter oder pulver-
beschichteter Oberfläche ausgeliefert. Die
Oberflächenveredelung bietet einen Schutz
gegen mechanische Einflüsse und ist korrosions-
beständig. Zur Reinigung und Pflege sollte Wasser
und ein wenig Spülmittel mit einem Schwamm
aufgetragen und einem weichen Tuch nachgetrocknet
werden. Von sauer oder alkalisch wirkenden
Reinigungsmitteln, sowie mechanischen oder
abrasiven Reinigungsverfahren, ist dringend abzuraten.
Generell sollte vor der Reinigung an einer nicht
einsehbaren Stelle oder an einem Oberflächen-
muster getestet werden.

MONTAGE GRAFIK

Abstände Magnete (keine Bohrung unter den Magneten)

